

## LINEA CARBON-COMPOSITI

### ELENCO VOCI DI CAPITOLATO/MODALITA' ESECUTIVE:

FINITURA DELLE SUPERFICI RISTRUTTURATE SU SUPPORTI IN MATERIALE COMPOSITO

#### FINITURA DELLE SUPERFICI RISTRUTTURATE SU SUPPORTI IN MATERIALE COMPOSITO

*Finitura superficiale del ripristino con spolvero di quarzo e rasatura ad alta resistenza , tipo OSMODRY RD o BETONTIX SM-P*

FORNITURA E POSA IN OPERA DI FINITURA SUPERFICIALE TRAMITE RASATURA A BASSO SPESSORE OSMODRY RD o BETONTIX SM-P , PREVIO SPOLVERO IN QUARZO .

Fornitura e posa in opera di spolvero in quarzo da eseguire sopra l'ultima mano fresca di **EPONASTRO** , resina fluida per l'impregnazione dei tessuti Carbon Compositi , tipo **NASTRO UD**.

Ad indurimento avvenuto , aspirazione delle parti di quarzo in eccesso o in via di distacco e successiva Rasatura di livellamento a copertura uniforme del sistema di rinforzo precedentemente posato , tramite l'applicazione con spatola metallica di **BETONTIX SM-P** o **OSMODRY RD** malta cementizia acrilico modificata, bicomponente, tixotropica, a granulometria fine, allo scopo di creare una superficie liscia (avviamento della superficie).

Caratteristiche tecniche della malta, minime di riferimento: (da certificare)

- adesione per trazione diretta al calcestruzzo = 2,5-3,0 N/mm<sup>2</sup>;
- modulo elastico 15000-19500 N/mm<sup>2</sup>.

Nel caso di variazioni significative degli spessori di rivestimento si consiglia di armare la rasatura con retina in fibra di vetro antialcalina tipo **ARMAGLASS** , **maglia mm.4 x 4,50 gr.160/mq.**

E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito